

Bentley Mulsanne

Mulsanne Premier Entertainment GlasSD DAB
FondTV



112.890,- €

**Tel.: +49 (0)2131
40678-200**

Standort:
Filiale Ruwerstraße in Neuss
Ruwerstraße 7A
41464 Neuss

Fahrzeug-Nr.: 60R---9999
Gebrauchtfahrzeug
EZ 11.2013
Vorbesitzer 2
107900 km
377KW (513 PS)
Benzin
Automatik
Brodgar Grau
Vollleder Beige

Ausstattung

- ✓ Klimaautomatik
- ✓ Schiebedach
- ✓ Zentralverriegelung
- ✓ Elektr. Fensterheber
- ✓ Servolenkung
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Sitzheizung
- ✓ TV
- ✓ Regensensor
- ✓ Bluetooth
- ✓ Bordcomputer
- ✓ CD-Spieler
- ✓ Freisprecheinrichtung
- ✓ Multifunktionslenkrad
- ✓ Einparkhilfe
- ✓ Leichtmetallfelgen
- ✓ Elektr. Seitenspiegel
- ✓ Elektr. Wegfahrsperr
- ✓ ABS
- ✓ ESP
- ✓ E10-geeignet
- ✓ Lichtsensor
- ✓ Nebelscheinwerfer
- ✓ Metallic
- ✓ Scheckheftgepflegt
- ✓ HU neu
- ✓ Garantie
- ✓ Elektr. Sitzeinstellung
- ✓ Nichtraucher-Fahrzeug
- ✓ Sitzbelüftung
- ✓ Alarmanlage
- ✓ Armlehne
- ✓ Elektr. Heckklappe
- ✓ Lederlenkrad
- ✓ Lordosenstütze
- ✓ Schaltwippen
- ✓ Soundsystem
- ✓ Sprachsteuerung
- ✓ Ambiente-Beleuchtung
- ✓ Musikstreaming integriert
- ✓ Innenspiegel autom. abblendend
- ✓ Geschwindigkeitsbegrenzer

Fahrzeugdetails

Fahrzeugstandort: Ruwerstraße 7a, 41464 Neuss

Bentley Mulsanne Premier Entertainment GlasSD DAB FondTV

513 PS (377 kW)

Scheckheftgepflegt

Lack Metallic, **Brodgar** (grau)

Polster Leder, **Linen / Highland Hare**

Getriebe

Automatikgetriebe, 8 Gänge

Assistenzsysteme

Fahrlichtautomatik, Spracheingabesystem, Einparkhilfe vorn und hinten, Rückfahrkamera, Tempomat

Licht und Sicht

Bi-Xenon-Scheinwerfer, LED-Tagfahrlicht, Regensensor, Automatisch abblendender Innenspiegel, Ambientebeleuchtung, Nebelscheinwerfer, Lichtsensor

Audio & Kommunikation

Multimedia-System, Radio/CD mit MP3, Radio-Navigationssystem, Multi-Funktions-Display, Digitaler Radioempfang DAB+, Handyvorbereitung Bluetooth, zentrale Bedieneinheit, Soundsystem, Bluetooth Audiostreaming, TV

Komfort

Klimaautomatik, Glasschiebe-Hebedach elekt., Fahrer-/Beifahrersitz elektrisch, Lordosenstütze, Sitzheizung, Armauflage vorn und hinten, Servolenkung, Lenksäule elekt. verstellbar, Zentralver. mit Fernbedienung, Fensterheber elektrisch 4-fach, Kopfstützen vorn und hinten, Automatisch öffnende Heckklappe, Sitzklimatisierung

Interieur

Sitze Leder Linen / Highland Hare, Fond-Entertainment, Multifunktions-Lederlenkrad, Bordcomputer, Bodenbelag Teppich, Lenkrad-Schaltwippen

Exterieur

Leichtmetallfelgen 21 Zoll: Painted, Außenspiegel elekt. und beheizt, Antenne elekt., Geschwindigkeitsbegrenzer

Sicherheit

Kopfairbag vorn und hinten, Seitenairbag vorn, Elektr. Stabilitätsprogramm ESP, Diebstahlwarnanlage, Wegfahrsperre, Antiblockiersystem ABS

Weitere Ausstattung

Bentley Specifications: Entertainment Specification (PEN PEN) Premier Specification (PLS PLS)

Body Exterior: Large Panel, Glass Sunroof To Front Cabin (PWS PWS)

Body Interior: 2 City Umbrellas (REG NS1) Deep Pile Wilton Carpet Mats To Front And Rear (ZFM 0TX) Frosted Glass, Refrigerated Bottle Cooler with Bespoke Crystal Champagne Flutes (PRB PRB)

Electrical: TV Tuner (DVBT-T MPEG24) DAB/DAB+ Radio (TVE QU6) Vehicle Tracking System - Full Fitment (FVS 710)

Powertrain: 21" Classic Alloy Wheel - Painted (W04 W04)

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

Fahrzeugstandort: Ruwerstraße 7a, 41464 Neuss

Verbrauchsangaben

kombiniert	14.6 l/100km**
innerorts	22.8 l/100km**
außerorts	9.9 l/100km**
CO ² komb.	342.0g/km**
Zugr.-lgd. Treibstoffart	SUPER
Euronorm	Euro5
Effizienzklasse	

** Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.