

Audi Q2

Q2 1.4 TFSI S-tr sport Sline LED Pano MMI Kam



34.490,- €

MwSt. ausweisbar

**Tel.: +49 (0)211 500
801-400**

Standort:
Filiale Düsseldorf
Ronsdorfer Straße 54-56
40233 Düsseldorf

Fahrzeug-Nr.: 459D---1032
Gebrauchtfahrzeug
EZ 08.2018
Vorbesitzer 1
15500 km
110KW (150 PS)
Benzin
Automatik
Landesversion deutsche Ausführung
Arablau Blau
Teilleder Schwarz

Ausstattung

- ✓ 2-Zonen-Klimaautomatik
- ✓ Schiebedach
- ✓ Zentralverriegelung
- ✓ Elektr. Fensterheber
- ✓ Servolenkung
- ✓ Navigationssystem
- ✓ Sitzheizung
- ✓ Regensensor
- ✓ Panorama-Dach
- ✓ Sportsitze
- ✓ Bluetooth
- ✓ Bordcomputer
- ✓ CD-Spieler
- ✓ Freisprecheinrichtung
- ✓ Multifunktionslenkrad
- ✓ Einparkhilfe
- ✓ Leichtmetallfelgen
- ✓ Elektr. Seitenspiegel
- ✓ Sportpaket
- ✓ Airbags(Front-, Seiten- und weitere Airbags)
- ✓ Elektr. Wegfahrsperre
- ✓ ESP
- ✓ E10-geeignet
- ✓ Isofix
- ✓ Lichtsensor
- ✓ Traktionskontrolle
- ✓ Start/Stop-Automatik
- ✓ Metallic
- ✓ Scheckheftgepflegt
- ✓ HU neu
- ✓ Garantie
- ✓ Sportfahrwerk
- ✓ Nichtraucher-Fahrzeug
- ✓ Schlüssellose Zentralverriegelung
- ✓ Armlehne
- ✓ Berganfahrassistent
- ✓ Elektr. Heckklappe
- ✓ Lederlenkrad
- ✓ Reifendruckkontrolle
- ✓ Schaltwippen
- ✓ Soundsystem
- ✓ Sprachsteuerung
- ✓ USB
- ✓ Scheinwerferreinigung
- ✓ Abstandswarner
- ✓ Musikstreaming integriert
- ✓ Geschwindigkeitsbegrenzer

Fahrzeugdetails

Audi Q2 1.4 TFSI S-tr sport Sline LED Pano MMI Kam +2jG

150 PS (110 kW)

Scheckheftgepflegt

1. Hand

Unfallfrei

Lack Metallic, **Arablau** (blau)

Polster Teilleder, **Alcantara Frequenz / Leder**

AUX & USB Anschluss, Bluetooth Audiostreaming SD Kartenleser

Abbiegelicht
Antenne elekt.
Antriebsschlupfregelung ASR
Armauflage Fahrer/Beifahrer
Audi Parking System plus APS
Audi connect
Audi cylinder on demand
Automatisch öffnende Heckklappe
Außenspiegel elekt. verstell- & anklappbar, beheizt
Außentemperatur Anzeige
Berganfahrhilfe
Bodenbelag Teppich
Bordcomputer
Bremsassistent
Bremsenergierückgewinnung
Colorverglasung
Dekoreinlagen Aluminium matt gebürstet
Digitaler Radioempfang DAB+
Durchladesystem
Dynamische Leuchtweitenregulierung
EDS
Elektr. Stabilitätsprogramm ESP
Fahrer- /Beifahrerairbag
Fahrer-/Beifahrersitz höhenverstellbar
Fahrlichtautomatik
Fensterheber elektrisch 4-fach
Fußgängerschutzsystem Fußgängererkennung
Geschwindigkeitsbegrenzer
Getränkehalter
Handyvorbereitung Bluetooth
ISOFIX Kindersitzbefestigung
Kollisionswarnung
Komfort-Klimaautomatik 2-Zonen
Komfort Paket #comfort
Komfortschlüssel
Kopfairbag vorn und hinten
Kopfstützen vorn und hinten
Kurvenlicht
LED-Scheinwerfer inkl. dynamischen Blinklicht
LED-Tagfahrlicht
Laderaumabdeckung
Leichtmetallfelgen 18 Zoll
Lenkrad-Schaltwippen
Lenksäule verstellbar
Lichtpaket
Lichtsensor
Multi-Funktions-Display
Multi Media Interface MMI
Multifunktions-Sport-/Lederlenkrad
Multimedia-System
Optikpaket S line Exterieurpaket
Panorama-Schiebedach elekt.
Progressivlenkung
Radio-Navigationssystem MMI
Radio/CD mit MP3 MMI Radio plus

Regensensor
Reifendruckverlust-Warnung
Rückfahrkamera
Rücksitze klapp- und teilbar
Scheinwerferreinig.
Seitenairbag vorn
Sitzheizung Fahrer/Beifahrer
S line Sportpaket
Smartphone-App Integration
Soundsystem Audi sound system
Sportfahrwerk mit Tieferlegung 10 mm
Sportsitze
Spracheingabesystem
Start-Stopp System
Tempomat
Verzurrösen
Wegfahrsperr
Zentralver. mit Fernbedienung
sport
+ Anschlussgarantie
Laufzeit 2 Jahre
maximale Gesamtleistung 80.000 km

Zwischenverkauf und Irrtümer für dieses Angebot sind ausdrücklich vorbehalten. Die Fahrzeugbeschreibung dient lediglich der allgemeinen Identifizierung des Fahrzeuges und stellt keine Gewährleistung im kaufrechtlichen Sinne dar. Den genauen Ausstattungsumfang erhalten Sie von unserem Verkaufspersonal. Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren. Wir freuen uns auf Ihre Anfrage

Verbrauchsangaben

kombiniert	5.2 l/100km**
innerorts	6.3 l/100km**
außerorts	4.6 l/100km**
CO ² komb.	119.0g/km**
Zugr.-lgd. Treibstoffart	SUPER
Euronorm	Euro6
Effizienzklasse	

** Weitere Informationen zum offiziellen Kraftstoffverbrauch und zu den offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und gegebenenfalls zum Stromverbrauch neuer Pkw können dem 'Leitfaden über den offiziellen Kraftstoffverbrauch, die offiziellen spezifischen CO₂-Emissionen und den offiziellen Stromverbrauch neuer Pkw' entnommen werden, der an allen Verkaufsstellen und bei der "Deutschen Automobil Treuhand GmbH" unentgeltlich erhältlich ist unter www.dat.de.